

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «20» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000324 от 20.07.2022

Наименование: Текущий ремонт бункера готовой продукции Инв №00006922 Тех поток №6 цеха №1. Антикоррозионная защита.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захват	18	Подрядчик				
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	360,8	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	6,494	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м2	128,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	2,315	
4	Обеспыливание внутренней поверхности бункера и конуса	м2	489,4	Подрядчик				
5	Обезжиривание внутренней поверхности бункера и конуса	м2	489,4	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	156,61	
6	Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера эмалью КО-814 в два слоя	м2	360,8	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	115,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей конуса бункера эмалью КО-814 в два слоя	м2	128,6	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	41,15	

Общий раздел для доп. информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик


Начальник цеха №1


Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.

 Сискевич И.А.

 Балашов В.С.

 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «20» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000325 от 20.07.2022

Наименование: Текущий ремонт бункера готовой продукции №6. Инв. №00006922 цех №1. Ремонт корпуса бункера.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование, поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БГП №6 и БГП №6С, масса 1шт.- 0,047тн, всего – 8шт., на высоте 6 м в мо	шт	8	Подрядчик				
2	Монтаж поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БГП №6 и БГП №6С, масса 1шт.- 0,047тн, всего – 8шт., на высоте 6 м в монтажном поясе	шт	8	Подрядчик	Болт М10х90 Гайка М10	кг кг	6 1,4	
3	Демонтаж в повторное использование, шиберных заслонок Ду300 фланцевых на загрузке БГП №6 масса 1шт.- 0,045тн, всего – 3шт.	шт	3	Подрядчик				
4	Монтаж шиберных заслонок Ду300 фланцевых на загрузке БГП №6 масса 1шт.- 0,045тн, всего – 3шт.	шт	3	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм	кг	10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж в повторное использование шибберных заслонок Ду300 фланцевых на выгрузке БГП №6 масса 1шт.- 0,045тн, всего – 3шт., на высоте 8 м	шт	3	Подрядчик				
6	Монтаж шибберных заслонок Ду300 фланцевых массой 45кг-1шт на выгрузке БГП №6 масса 1шт.- 0,045тн, всего – 3шт., на высоте 8 м.	шт	3	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм	кг	10	
7	Ремонт корпуса БГП №6 и БГП №6С методом замены дефектных участков	шт	2	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д.А.
«20» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000326 от 20.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.
Фильтр аспирации ФР-700. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,222	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,48	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункер-конуса фильтра	м2	43,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,785	

Общий раздел для доп. информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:


Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «20» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000327 от 20.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.
 Фильтр аспирации ФР-700.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт	12	Подрядчик				
2	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг кг	80 4 30	
3	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик				
4	Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик	Болт М12х60 Гайка М12 Набивка АГГ 12х12	кг кг кг	1,3 0,3 2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж с разделкой в металлолом люка-лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт	1	Подрядчик				
6	Изготовление люка - лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт	1	Подрядчик	Лист 8х1500х6000 ст12Х18Н10Т Болт М16х70 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т кг кг	0,037 0,5 1	
7	Монтаж рамки люка – лаза 500х600 ст 12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 4м, 0,017тн	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1	
8	Установка крышки люка – лаза 500х600 вес 1шт -19кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Гайка М-16	кг	0,3	
9	Купорка люка – лаза 500х600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	1	
10	Демонтаж в металлолом рамок люков лазов 600х900 вес 1шт 20кг	шт	6	Подрядчик				
11	Монтаж рамок люков лазов 600х900мм вес 1шт 20кг	шт	6	Подрядчик	Рамка люк-лаза 600х900 ст3 (изг) Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	шт кг	6 7	
12	Дополнительная обварка рамок люк-лазов 600х900мм вес 1шт 20кг снаружи аппарата 3м на 1 секцию, 6 секций	м	18	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	кг	12	
13	Демонтаж с разделкой в металлолом люк-лазов 900х600мм ФР-700 в секциях, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Монтаж люк-лазов ФР-700 в секциях, 900х600мм, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Люк-лаз 900х600 (изг) Электроды МР-3 ф4мм	шт т	6 0,02	
15	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø630х5мм-Ø325х5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	1	
16	Монтаж перехода Ø630х5мм-Ø325х5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700 на бункере.	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Переход ф630хф325х800х5 н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	1 3	
17	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 500х600мм,масса 1 шт.-0,012тн.,(в респираторе внутри аппарата), простой узел.	шт	48	Подрядчик				
18	Перекупорка рукавной плиты чугунной , в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	48	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм Асбокартон КАОН-1 5мм	кг кг	40 40	
19	Монтаж рукавной плиты чугунной размером 500х600, масса 1 шт.-0,012тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт	48	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М-16 Болт М10х40 Гайка М10 Прижимная планка 80х80 (изг) Прижимная пластина решеток (изг)	кг кг кг кг шт шт	10 5 11 5 120 60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугуновых, масса 1 шт.-0,096тн.,размером 1200x2000 (в респираторе, внутри аппарата	шт	6	Подрядчик				
21	Перекупорка карт из плит чугуновых (внутри аппарата, в респираторе), (выбивка и набивка), масса 1 шт.-0,096тн. размером 1200x2000.	шт	6	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	24	
22	Монтаж карт из плит чугуновых, масса 1 шт.-0,096тн.(в респираторе, внутри аппарата) ,размером 1200x2000.	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М-16 Болт М10х40 Гайка М10	кг кг кг кг	10 5 11 5	
23	Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При демонтаже и монтаже рукавных плит ,внутри аппарата, на высоте 3м(6 на демонтаже и 6	шт	12	Подрядчик				
24	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик				
25	Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М-16	кг кг	6 3	
26	Демонтаж в металлом пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	1 комплект	1	Подрядчик				
27	Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	1 комплект	1	Подрядчик	Пружина L=90мм на ФР (изг.) Крючок	шт шт	576 576	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе аспирации на открытой площадке	шт	2	Подрядчик				
29	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе аспирации на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 1	
30	Ремонт корпуса секций, бункера, конуса фильтра.	шт	1	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «20» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000328 от 20.07.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.
 Фильтр аспирации ФР-700. Антикоррозийная защита.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,222	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,48	
3	Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик				
4	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик				
5	Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	57,28	
6	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	179	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	57,28	
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	24	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	8,45	

Общий раздел для доп. информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"

Мещеряков Д.А.

«20» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000329 от 20.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.
Изоляция фильтра аспирации ФР-700.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе .	м2	22	Подрядчик				
2	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м2	22	Подрядчик				
3	Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м2	22	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,118 267	
4	Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных в 2 слоя на высоте 3,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м3	3,52	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,36 4,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м2	7	Подрядчик				
6	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных	м2	7	Подрядчик				
7	Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных, в 2 слоя. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м3	1,12	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,39 1,34	
8	Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м2	7	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,038 85	
9	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик				
10	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик				
11	Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4м в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,081 182	
12	Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных в 2 слоя на высоте 6,4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м3	2,4	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,98 2,88	
13	Изготовление и монтаж каркасов крепления жестяного покрытия из листа оцинкованного толщиной 0,55мм.	тн	0,022	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,023 63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м2 вертика льной проекции	29	Подрядчик				
15	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м2 вертика льной проекции	26	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д.А.
«20» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000330 от 20.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.
Фильтр доулавливания ФР-700. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,222	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,48	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункер-конуса фильтра	м2	43,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,785	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:



Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.

 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «22» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000331 от 22.07.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.
 Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,222	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,48	
3	Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик				
4	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик				
5	Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	57,28	
6	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	179	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	57,28	
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	24	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	8,45	

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:



Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.

 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «22» 07 2022г.

Дефектная ведомость ВФ-00000332 от 22.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.
 Фильтр доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт	12	Подрядчик				
2	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг кг	80 4 30	
3	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик				
4	Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГГ 12х12	кг кг кг	1,3 0,3 2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж с разделкой в металлолом люка-лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт	1	Подрядчик				
6	Изготовление люка - лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт	1	Подрядчик	Лист 8х1500х6000 ст12Х18Н10Т Болт М16х70 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т кг кг	0,037 0,5 1	
7	Монтаж рамки люка – лаза 500х600 ст 12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 4м, 0,017тн	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1	
8	Установка крышки люка – лаза 500х600 вес 1шт -19кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Гайка М-16	кг	0,3	
9	Купорка люка – лаза 500х600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	1	
10	Демонтаж в металлолом рамок люков лазов 600х900 вес 1шт 20кг	шт	6	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Монтаж рамок люков лазов 600х900мм вес 1шт 20кг	шт	6	Подрядчик	Рамка люк-лаза 600х900 ст3 (изг) Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	шт кг	6 7	
12	Дополнительная обварка рамок люк-лазов 600х900мм вес 1шт 20кг снаружи аппарата 3м на 1 секцию, 6 секций	м	18	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	кг	7	
13	Демонтаж с разделкой в металлолом люк-лазов 900х600мм ФР-700 в секциях, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик				
14	Монтаж люк-лазов ФР-700 в секциях, 900х600мм, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Люк-лаз 900х600 (изг) Электроды МР-3 ф4мм	шт кг	6 20	
15	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø630х5мм-Ø325х5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	1	
16	Монтаж перехода Ø630х5мм-Ø325х5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700 на бункере.	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Переход Ø630хØ325х800х5 н/ж, массой – 0,048тн(изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	1 3	
17	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 500х600мм,масса 1 шт.-0,012тн.,(в респираторе внутри аппарата), простой узел.	шт/тн	48/0,576	Подрядчик				
18	Перекупорка рукавной плиты чугунной , в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	48	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм Асбокартон КАОН-1 5мм	кг кг	40 40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	Монтаж рукавной плиты чугунной размером 500х600, масса 1 шт.-0,012тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт/тн	48/0,576	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М-16 Болт М10х40 Гайка М10 Прижимная планка 80х80 (изг) Прижимная пластина решеток (изг)	кг кг кг кг шт шт	10 5 11 5 120 60	
20	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугунных, масса 1 шт.-0,096тн.,размером 1200х2000 (в респираторе, внутри аппарата)	шт/тн	6/0,576	Подрядчик				
21	Перекупорка карт из плит чугунных (внутри аппарата, в респираторе), (выбивка и набивка), масса 1 шт.-0,096тн. размером 1200х2000.	шт	6	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	24	
22	Монтаж карт из плит чугунных, масса 1 шт.-0,096тн.(в респираторе, внутри аппарата) ,размером 1200х2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М-16 Болт М10х40 Гайка М10	кг кг кг кг	10 5 11 5	
23	Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При демонтаже и монтаже рукавных плит ,внутри аппарата, на высоте 3м	шт	12	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик				
	Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70	кг кг	6 3	
25	Демонтаж в металлом пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	комплект	1	Подрядчик				
26	Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	комплект	1	Подрядчик	Пружина L=90мм на ФР (изг.) Крючок	шт шт	576 576	
27	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой (обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду150 Ру1, масса 1 шт.-0,009тн	шт	1	Подрядчик				
28	Монтаж дроссельной заслонки фланцевой (обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду150 Ру1, масса 1 шт.-0,009тн	шт	1	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70	шт кг	8 0,6	
29	Ремонт корпуса секций, бункера, конуса фильтра.	шт	1	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
4. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «22» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000334 от 22.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.
 Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе .	м2	22	Подрядчик				
2	Разборка изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м2	22	Подрядчик				
3	Покрытие изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м2	22	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,118 267	
4	Изоляция стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных в 2 слоя на высоте 3,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м3	3,52	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,36 4,22	
5	Разборка изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м2	7	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Разборка изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных	м2	7	Подрядчик				
7	Изоляция крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных, в 2 слоя. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м3	1,12	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,39 1,34	
8	Покрытие изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м2	7	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,038 85	
9	Разборка изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик				
10	Разборка изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик				
11	Покрытие изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4м в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,081 182	
12	Изоляция конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных в 2 слоя на высоте 6,4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м3	2,4	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,98 2,88	
13	Изготовление и монтаж каркасов крепления жестяного покрытия из листа оцинкованного толщиной 0,55мм.	тн	0,022	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,023 63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м2 вертика льной проекции	29	Подрядчик				
15	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м2 вертика льной проекции	26	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"

Мещеряков Д. А.
«22» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000335 от 22.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 Инв №00006903 Цех №1.
ФР-5000 (Предремонтная подготовка)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	652	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	11,736	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	119	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	2,38	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера фильтра	м2	305,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5,5	
4	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 4,4 м	м2	46,2	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:


Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.

 Сискевич И. А.

Балашов В. С.

Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «22» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000336 от 22.07.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6. Инв. №00006903. Цех №1.
 ФР-5000 (Антикоррозийная защита).**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 4,4 м	м2	459	Подрядчик				
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	652	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	11,736	
3	Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	652	Подрядчик				
4	Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	652	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	208,64	
5	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	652	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	208,64	
6	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	119	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	2,38	
7	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	119	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	119	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	39,27	
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра в два слоя	м2	119	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	41,89	

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «22» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000337 от 22.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6
 Инв.№00006903 цеха №1. Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром	шт	16	Подрядчик				
2	Монтаж дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	16	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М-16 Набивка АГГ 12х12	шт кг кг	256 21 12	
3	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду250 фланцевых масса-1шт-36кг ЗГТ под фильтром ФР-5000	шт	2	Подрядчик				
4	Монтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых масса-1шт-36кг ЗГТ под фильтром ФР-5000	шт	2	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Набивка АГГ 12х12	шт кг кг	24 0,8 2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра ,масса 1 шт.-0,260тн.	шт	8	Подрядчик				
6	Монтаж взрывных клапанов ф600мм. Фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-260кг	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	16	
7	Перекупорка взрывных клапанов ф600мм фильтра (выбивка и набивка)	шт	8	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	16	
8	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600,масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	Подрядчик				
9	Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600,масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	32	
10	Перекупорка крышек люков-лазов 900х600 в секциях фильтра ФР-5000 (выбивка и набивка).	шт	8	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	16	
11	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	4 032	Подрядчик				
12	Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-4032 шт.)	1 комплект	1	Подрядчик	Крючки фильтра изг. Пружина L=90мм на ФР (изг.) Шайба 10 Гайка М10	шт шт кг кг	4 032 4 032 28 83	
13	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций , 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций , 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	24	
15	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500,снаружи аппарата	шт	8	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	12	
16	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	Подрядчик				
17	Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	24	
18	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), 600х500,снаружи аппарата	шт	8	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	12	
19	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 604х452мм,масса 1 шт.-18кг,ФР-5000 в секциях с 1 по 8, внутри аппарата в респираторе, простой узел	шт	336	Подрядчик				
20	Монтаж рукавных плит размером 604х452мм, масса 1шт.-18кг, ФР-5000 в секциях с 1 по 8, внутри аппарата в респираторе, простой узел	шт	336	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм Прижимные уголки Прижимная планка 80х80 (изг) Болт М16х90 Гайка М-16 Болт М10х40 Гайка М10 Болт М8х35 Гайка М8 ГОСТ 5915-70	кг шт шт кг кг кг кг кг шт	140 352 256 108 23 36,3 10,8 15,6 4,6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21	Демонтаж в повторное использования рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
22	Монтаж рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
23	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1208 (выбивка и набивка) массой 144кг/1 шт.	шт	24	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	92	
24	Демонтаж в повторное использования рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
25	Монтаж рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
26	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1356x1208 (выбивка и набивка) массой 108кг/1 шт.	шт	24	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	75	
27	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	48	Подрядчик				
28	Демонтаж тройников 12X18Н10Т масса 1шт.-0,088тн. под конусами ФР-5000 с разделкой в металллом	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	0,012	
29	Изготовление и монтаж тройников 12X18Н10Т масса 1шт.- 0,088тн	шт	8	Подрядчик	Лист 5мм ст12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т кг	0,72 40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
30	Ремонт секций корпуса фильтра ФР-5000 методом замены дефектных участков	шт	8	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов			
31	Ремонт корпуса циклона СК-ЦН-Ø3600 методом замены дефектных участков	шт	1	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов			
32	Ремонт методом замены дефектных участков саже-газового коллектора	шт	1	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов			

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
4. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «22» 07 2022г.

Дефектная ведомость ВФ-00000338 от 22.07.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 Инв.№00006903 цеха №1.
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 4,4 м в монтажном поясе	м2	90	Подрядчик				
2	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-5000 стали оцинкованной на высоте 4,4м в монтажном поясе	м2	90	Подрядчик				
3	Изоляция стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 4,4 м в монтажном поясе. Расчетная толщина слоя изоляции 80мм.	м3	7,2	Подрядчик	Маты Isotec МП-100 2000x1000x100 Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	8,92 8,64	
4	Покрытие изоляции стен фильтра ФР-5000 сталью оцинкованной на высоте 4,4м в монтажном поясе	м2	90	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,483 1 093	
5	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,4м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции и	93	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Демонтаж в повторное использование, монтаж карт ячеек изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1200x1500-14шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.-42,39	шт	14	Подрядчик				
7	Разборка тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м2	34	Подрядчик				
8	Изоляция крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя. Расчетная толщина слоя изоляции 160мм.	м3	5,44	Подрядчик	Маты Isotec МП-100 2000x1000x100	м3	6,74	
9	Разборка покрытия изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м2	100	Подрядчик				
10	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из матов минераловатных на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м2	100	Подрядчик				
11	Изоляция бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из матов минераловатных на высоте 6,7 м в монтажном поясе. Расчетная толщина слоя изоляции 80мм.	м3	8	Подрядчик	Маты Isotec МП-100 2000x1000x100 Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	9,92 9,6	
12	Покрытие изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) сталью оцинкованной на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м2	100	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,537 1 214	
13	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,7 м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	129	Подрядчик				
14	Разборка изоляции фасонных поверхностей тройников Ø450 (L=1,6м-1шт; всего-8 шт.) фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м2	21,31	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	Разборка покрытия изоляции фасонных поверхностей тройников Ø450 (L=1,6м-1шт; всего-8 шт.) фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной	м2	24,52	Подрядчик				
16	Изоляция фасонных поверхностей тройников Ø450 (L=1,6м-1шт; всего-8 шт.) фильтра ФР-5000 из матов минераловатных. Расчетная толщина слоя в изоляции 80мм	м3	1,7	Подрядчик	Маты Isotec МП-100 2000x1000x100 Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,11 2	
17	Покрытие изоляции фасонных поверхностей тройников Ø450 (L=1,6м-1шт; всего-8 шт.) фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной	м2	24,52	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,131 298	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д.А.
 «26» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000341 от 26.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ремонт трубопровода доулавливания								
1	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе доулавливания Ø325x5 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
2	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе доулавливания Ø325x5 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	5,6 1,3 0,5	
3	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	2	
4	Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Переход 426x325 Н-220 нж (изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	1 2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ремонт трубопровода обратного газотранспорта.								
5	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	2	
6	Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Переход 426x325 Н-220 нж (изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	1 2	
7	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри цеха	шт	1	Подрядчик				
8	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	5,6 1,3 0,5	
9	Демонтаж в повторное использование заглушки быстросъемной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	1,8	
10	Монтаж заглушки быстросъемной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1,8	
Ремонт трубопровода прямого газотранспорта								
11	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубе прямого газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цех	шт	2	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 1	
13	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубе прямого газотранспорта Ø325х5мм внутри цеха	шт	1	Подрядчик				
14	Монтаж заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5мм внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг кг	12 0,5 2,5	
15	Демонтаж в повторное использование ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на бункер циклона СК-ЦН Ø3600 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик				
16	Монтаж ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на бункер циклона СК-ЦН Ø3600 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1,3 0,3 0,8	
17	Демонтаж в повторное использование заглушки быстросъемной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	1,8	
18	Монтаж заглушки быстросъемной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1,8	
19	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт, на открытой пл.	шт	10	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x5 на открытой площадке	шт	10	Подрядчик	Болт М18x90 Гайка М18 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	55,8 12,8 5	
21	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого и обратного газотранспорта внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	2	
22	Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого и обратного газотранспорта внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Переход 426x325 Н-220 нж (изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	2 4	
23	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	2	
24	Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Переход 426x325 Н-220 нж (изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	2 4	
25	Демонтаж рев-ных люков в метал. 200x300x150мм. ст.12Х18Н10Т массой-12кг-1шт с труб-да прямого и обратного газо-рта Ø325x5,0мм ст.н/ж на открыв. пл.	шт	4	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	4	
26	Монтаж ревизионных люков 200x300x150мм, ст.12Х18Н10Т массой 12кг-1шт в трубопровод прямого и обратного газотранспорта Ø325x8,0мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	4	Подрядчик	Люк ревизка 200x300x150x5 н/ж (изг) Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг кг	4 7,5 7,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27	Демонтаж с разделкой в металллом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,040тн внутри корпуса цеха	пог.м.	9	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	5	
28	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,040тн из труб и готовых деталей внутри корпуса	пог.м.	9	Подрядчик	Труба ф325x5 н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	м кг	9,27 5	
29	Демонтаж с разделкой в металллом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x10мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,079тн на открытой площадке на высоте 6,5м	пог.м.	12	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	15	
30	Монтаж труб-да прямого газотранспорта Ø325x10мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,079тн из труб и готовых деталей на открытой пл. на высоте 6,5м	пог.м.	12	Подрядчик	Труба ф325 нж изг. Электроды ЦЛ-11 ф4мм	м кг	12,36 17	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.




Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Сискевич И.А.
 Балашов В.С.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
« 10 » 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000346 от 10.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1. Изоляция трубопровода газотранспорта.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция трубопровода доулавливания								
1	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=5м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	7,62	Подрядчик				
2	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=5м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	6,36	Подрядчик				
3	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=5м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте - 6,5м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,51	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,63 0,61	
4	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=5м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	7,62	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,041 93	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт), на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	2,13	Подрядчик				
6	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт), на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м2	1,78	Подрядчик				
7	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных, на высоте - 6,5 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,14	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,17 0,17	
8	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт), на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м2	2,13	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,011 26	
Изоляция обратного газотранспорта								
9	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=10м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	15,24	Подрядчик				
10	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=10м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	12,72	Подрядчик				
11	Изоляция трубопровода Ø325мм(L=10м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,02	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,26 1,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=10м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	15,24	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,082 185	
13	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт), из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	10,67	Подрядчик				
14	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт), из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	8,91	Подрядчик				
15	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) из матов минераловатных, на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,71	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,88 0,86	
16	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт), из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	10,67	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,057 130	
17	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=10м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	15,24	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=10м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	12,72	Подрядчик				
19	Изоляция трубопровода Ø325мм(L=10м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 6,5м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,02	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,26 1,22	
20	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=10м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	15,24	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,082 185	
21	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт), из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	6,4	Подрядчик				
22	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт), из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	5,34	Подрядчик				
23	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) из матов минераловатных, на открытой площадке на высоте 6,5м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,43	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,53 0,51	
24	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) из стали оцинкованной, на открытой площадке на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	6,4	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,034 78	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
25	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт), из стали оцинкованной внутри корпуса цеха на высоте 7,9м в монтажном поясе	м2	2,13	Подрядчик				
26	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт), из матов минераловатных внутри корпуса цеха на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м2	1,78	Подрядчик				
27	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) из матов минераловатных, внутри корпуса цеха на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,14	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,17 0,17	
28	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной, внутри корпуса цеха на высоте 7,9м в монтажном поясе	м2	2,13	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,011 26	
29	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха на высоте 7,9м в монтажном поясе	м2	9,9	Подрядчик				
30	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м2	8,27	Подрядчик				
31	Изоляция трубопровода Ø325мм(L=6,5м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха на высоте 7,9 м в монтажном поясе.	м3	0,66	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,82 0,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха на высоте 7,9м в монтажном поясе	м2	9,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,053 120	
Изоляция трубопровода прямого газотранспорта								
33	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт), из стали оцинкованной внутри корпуса цеха на высоте 3,3м в монтажном поясе	м2	3,2	Подрядчик				
34	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт), из матов минераловатных внутри корпуса цеха на высоте 3,3м в монтажном поясе	м2	2,67	Подрядчик				
35	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) из матов минераловатных, внутри корпуса цеха на высоте 3,3м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,21	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,26 0,26	
36	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) из стали оцинкованной, внутри корпуса цеха на высоте 3,3м в монтажном поясе	м2	3,2	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,017 39	
37	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	28,95	Подрядчик				
38	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м2	24,17	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39	Изоляция трубопровода Ø325мм(L=19м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,93	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,39 2,32	
40	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	28,95	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,155 352	
41	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400x400-400x325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт), из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	0,61	Подрядчик				
42	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400x400-400x325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт), из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м2	0,61	Подрядчик				
43	Изоляция фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400x400-400x325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт), из матов минераловатных внутри корпуса цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,04	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,05 0,05	
44	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400x400-400x325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт), из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	0,61	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,003 7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт), из стали оцинкованной на открытой площадке	м2	0,61	Подрядчик				
46	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт), из матов минераловатных на открытой площадке	м2	0,61	Подрядчик				
47	Изоляция фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт), из матов минераловатных на открытой площадке. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,04	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000х1000х100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,05 0,05	
48	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт), из стали оцинкованной на открытой площадке	м2	0,61	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,003 7	
49	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,3м от опорной поверхности	м2 вертика льной проекции	6,93	Подрядчик				
50	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,5м от опорной поверхности	м2 вертика льной проекции	117	Подрядчик				
51	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 18,7м от опорной поверхности	м2 вертика льной проекции	37,4	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
52	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,9м от опорной поверхности	м2 вертика льной проекции	15,8	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 11 » 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000348 от 11.08.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6
 инв.№00006903 цеха №1. Ремонт коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ремонт малого газотранспорта в отделении улавливания.								
1	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø325мм.	шт	2	Подрядчик				
2	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø325мм.	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 1	
3	Демонтаж в повторное использование заглушки быстросъёмной Ду450 приварной массой-0,034тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø450мм.	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	2,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Монтаж заглушки быстросъемной Ду450 приварной массой-0,034тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø450мм.	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	2,5	
5	Демонтаж ревизионных люков в металлолом 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т массой-12кг-1шт с трубопровода малого газотранспорта Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	6	
6	Монтаж ревизионных люков 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т массой-12кг-1шт в трубопровод малого газотранспорта Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха.	шт	8	Подрядчик	Люк ревизка 200х300х150 нж изг Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	8 6	
Ремонт коллектора грязного газа								
7	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха.	мп	16	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	13	
8	Изготовление и монтаж трубопровода Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп-55,97кг из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха.	мп	16	Подрядчик	Труба ф450х5 нж изг. Фланец Ду450 ст.3 (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	16,48/0,922 8 13	
9	Врезка трубопровода Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т в трубопровод Ø1220х8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	4	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	5	
10	Врезка трубопровода Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т в трубопровод Ø920х8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	2,6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Врезка трубопровода Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Т в трубопровод Ø630x8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	2,6	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:



Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 12 » 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000350 от 12.08.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6
 инв№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция коллектора грязного газа в отделении улавливания.								
1	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	1,2	Подрядчик				
2	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	1,05	Подрядчик				
3	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,08	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	0,1	
					Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	кг	0,1	
4	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм(L=0,6м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	1,2	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,006	
					Саморез	шт	15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм (L=0,3м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	0,43	Подрядчик				
6	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм (L=0,3м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	0,36	Подрядчик				
7	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø325x273мм(L=0,3м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,03	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,03 0,03	
8	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм(L=0,3м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	0,43	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,002 5	
9	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт, всего – 1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	2,13	Подрядчик				
10	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт, всего – 1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	1,78	Подрядчик				
11	Изоляция фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт, всего – 1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,14	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,17 0,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт, всего – 1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	2,13	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,011 26	
13	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=11,4м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	21,85	Подрядчик				
14	Разборка изоляции трубопровода Ø450мм(L=11,4м) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	18,98	Подрядчик				
15	Изоляция трубопровода Ø450мм(L=11,4м) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,52	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,88 1,82	
16	Покрытие изоляции трубопровода Ø450мм(L=11,4м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	21,85	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,117 265	
Изоляция коллектора малого газотранспорта в отделении улавливания								
17	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт), всего – 1шт, из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	2,13	Подрядчик				
18	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего – 1шт, из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	1,78	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	Изоляция фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего – 1шт, из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,14	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,17 0,17	
20	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего – 1шт, из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	2,13	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,011 26	
21	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм (L=0,3м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	0,43	Подрядчик				
22	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм (L=0,3м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	0,36	Подрядчик				
23	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø325x273мм(L=0,3м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,03	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,04 0,04	
24	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм(L=0,3м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	0,43	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,002 5	
25	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	1,03	Подрядчик				
26	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	0,88	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø450x325мм(L=0,3м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,07	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,08 0,08	
28	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	1,03	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,006 13	
29	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	59,98	Подрядчик				
30	Разборка изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	52,12	Подрядчик				
31	Изоляция трубопровода Ø450мм(L=31,3м) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	4,17	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	5,17 5	
32	Покрытие изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	59,98	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,322 728	
33	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	3,64	Подрядчик				
34	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	3,16	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
35	Изоляция фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,25	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,31 0,3	
36	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	3,64	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,02 44	
37	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=2м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	3,05	Подрядчик				
38	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=2м) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	2,54	Подрядчик				
39	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=2м) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,2	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,24 0,24	
40	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=2м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	3,05	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,016 37	
41	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 9,2м в монтажном поясе.	м2	30,85	Подрядчик				
42	Разборка изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 9,2м в монтажном поясе.	м2	26,81	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
43	Изоляция трубопровода Ø450мм(L=16,1м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 9,2м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	2,14	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,65 2,57	
44	Покрытие изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 9,2м в монтажном поясе.	м2	30,85	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,166 375	
45	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 9,2м в монтажном поясе.	м2	3,64	Подрядчик				
46	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 9,2м в монтажном поясе.	м2	3,16	Подрядчик				
47	Изоляция фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 9,2м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,25	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,31 0,3	
48	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 9,2м в монтажном поясе.	м2	3,64	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,02 44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
49	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 9,2м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² вертикальной проекции	18,4	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «16» 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000354 от 16.08.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6
 инв.№00006903 Цех №1. Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ремонт коллектора чистого газа в отделении улавливания								
1	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой с электроприводом, массой-0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020x8 внутри корпуса цеха на высоте 14,1м	шт	1	Подрядчик				
2	Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой с электроприводом, массой-0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020x8мм внутри корпуса цеха на высоте 14,1м	шт	1	Подрядчик	Болт М18x110 Гайка М18 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	17,5 3,5 3	
Ремонт трубопровода остаточного газа								
3	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М20x110 Гайка М20 оц Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	16,3 3,5 3	
5	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду400 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8	шт	1	Подрядчик				
6	Монтаж заслонки дроссельной Ду400 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8мм	шт	1	Подрядчик	Болт М20x80 Гайка М20 оц Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	8,3 2,3 3	
7	Врезка трубопровода Ø89x4 ст.3 в трубопровод остаточного газа Ø 1020x8мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	3	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1	
Ремонт гидрозатвора в отделении улавливания.								
8	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø89x4мм ст.3 на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе на открытой площадке	пог.м.	20	Подрядчик				
9	Монтаж трубопровода Ø89x4мм ст.3 масса -1мп – 8,38кг на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе на открытой площадке	пог.м.	20	Подрядчик	Труба 89x4 ст20 ТУ 14-3-190-2004 Отвод 89x4 ст 90гр L=0,2м-1шт., массой 1,7кг-1шт. Электроды УОНИ 13/55 ф4мм Электроды УОНИИ 13/55 ф3,0мм ESAB	мп/тн шт кг кг	19,57/0,164 5 5 3	
10	Демонтаж в повторное использование задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой-0,032тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø89x4мм на открытой площадке	шт	3	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Монтаж задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой-0,032тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø89х4мм на открытой площадке	шт	3	Подрядчик	Болт М16х70 Гайка М-16	кг кг	3,4 1	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «16» 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000355 от 16.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6
 инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция коллектора чистого газа в отделении улавливания.								
1	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	м2	71,55	Подрядчик				
2	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14 м в монтажном поясе	м2	66,7	Подрядчик				
3	Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 14 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	5,34	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	6,62 6,4	
4	Покрывтие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	м2	71,55	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,384 869	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	2,04	Подрядчик				
6	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	1,88	Подрядчик				
7	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,15	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,19 0,18	
8	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	2,04	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,011 25	
9	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	29,25	Подрядчик				
10	Разборка изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	26,86	Подрядчик				
11	Изоляция трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	2,15	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,66 2,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Покрытие изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	29,25	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,157 355	
13	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	1,67	Подрядчик				
14	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	1,52	Подрядчик				
15	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,12	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,15 0,15	
16	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	1,67	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,009 20	
17	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	34	Подрядчик				
18	Разборка изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	30,56	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	Изоляция трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	2,44	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,03 2,93	
20	Покрытие изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	34	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,183 413	
21	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности конфузора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-8шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	11,75	Подрядчик				
22	Разборка изоляции фасонной поверхности конфузора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-8шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	10,74	Подрядчик				
23	Изоляция фасонной поверхности конфузора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-8шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,86	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,07 1,03	
24	Покрытие изоляции фасонной поверхности конфузора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-8шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	11,75	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,063 143	
25	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	3,47	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
26	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	3,12	Подрядчик				
27	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,25	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,31 0,3	
28	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м2	3,47	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,019 42	
Изоляция трубопровода остаточного газа в отделении улавливания								
29	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	14,83	Подрядчик				
30	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м2	13,82	Подрядчик				
31	Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,11	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,37 1,33	
32	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	14,83	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,08 180	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	8,9	Подрядчик				
34	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м2	8,29	Подрядчик				
35	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,66	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,82 0,8	
36	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	8,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,048 108	
37	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	7,36	Подрядчик				
38	Разборка изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м2	6,36	Подрядчик				
39	Изоляция трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,51	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,63 0,61	
40	Покрытие изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	7,36	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,04 89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
41	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=0,9м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	3,31	Подрядчик				
42	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=0,9м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м2	2,86	Подрядчик				
43	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=0,9м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,23	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,28 0,27	
44	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=0,9м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	3,31	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,018 40	
45	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	м2	35,22	Подрядчик				
46	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14 м в монтажном поясе	м2	32,83	Подрядчик				
47	Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 14 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	2,63	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,26 3,15	
48	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	м2	35,22	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,189 428	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
49	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 14 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	28	Подрядчик				
50	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отводов гидрозатвора трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-2шт.) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	17,79	Подрядчик				
51	Разборка изоляции фасонной поверхности отводов гидрозатвора трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-2шт.) на открытой площадке из матов минераловатных	м2	16,59	Подрядчик				
52	Изоляция фасонной поверхности отводов гидрозатвора трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-2шт.) на открытой площадке матами минераловатными. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,33	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,65 1,59	
53	Покрытие изоляции фасонной поверхности отводов гидрозатвора трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-2шт.) на открытой площадке цеха из стали оцинкованной	м2	17,79	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,096 216	
54	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м2	14,83	Подрядчик				
55	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м2	13,82	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
56	Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,11	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,37 1,33	
57	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м2	14,83	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,08 180	
58	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м2	8,9	Подрядчик				
59	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м2	8,29	Подрядчик				
60	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,66	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,82 0,8	
61	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м2	8,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,048 108	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
62	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,5м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	15,6	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:


Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ Омсктехуглерода ООО
 Мещеряков Д. А.
 «16» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000357 от 16.08.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 Инв №00006903 Цех №1.
 Изоляция циклона СК-ЦН-Ø3600 в отделении улавливания.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция циклона СК-ЦН-Ø3600 в отделении улавливания								
1	Разборка покрытия изоляции циклона Ø3600 из стали оцинкованной на высоте 6м на открытой площадке в монтажном поясе	м2	40	Подрядчик				
2	Разборка изоляции циклона Ø3600 из матов минераловатных на высоте 6м на открытой площадке в монтажном поясе	м2	40	Подрядчик				
3	Изоляция циклона Ø3600 матами минераловатными на высоте 6м на открытой площадке в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	3,2	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74 Проволока 6-0-Ч ГОСТ 3281-74	м3 кг кг	3,96 3,84 16,08	
4	Покрытие изоляции циклона Ø3600 сталью оцинкованной на высоте 6м на	м2	40	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,215	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	открытой площадке в монтажном поясе				Саморез	шт	486	
5	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции и	64	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик


Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.

Сискевич И. А.

 Балашов В. С.

 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ Омсктехуглерода ООО
 Мещеряков Д. А.
 « 16 » 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000358 от 16.08.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6 Инв.№00006903 Цех №1.
 Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400 (2 шт.)**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция циклона Ø1400								
1	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	15,8	Подрядчик				
2	Разборка изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	15,8	Подрядчик				
3	Изоляция циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,26	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	1,56	
					Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	кг	1,52	
4	Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	15,8	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,085	
					Саморез	шт	192	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция циклона Ø1200								
5	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	11,9	Подрядчик				
6	Разборка изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	11,9	Подрядчик				
7	Изоляция циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,95	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,17 1,14	
8	Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	11,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,064 145	
9	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	10,8	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.

 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.

 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «17» 08 2022г.

Дефектная ведомость ВФ-00000359 от 17.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6
 инв.№00006903 цеха №1. Изоляция БСК-40.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция БСК-40								
1	Разборка покрытия изоляции корпуса БСК-40 Ø2200 (L =1,45м) из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	10,75	Подрядчик				
2	Разборка изоляции корпуса БСК-40 Ø2200 (L =1,45м) из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	10,39	Подрядчик				
3	Изоляция корпуса БСК-40 Ø2200 (L=1,45м) из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,83	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	1,03	
					Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	кг	1	
4	Покрытие изоляции корпуса БСК-40 Ø2200 (L =1,45м) из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	10,75	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500	т	0,058	
					0,8 пс			
					Саморез	шт	131	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	3,016	Подрядчик				
6	Разборка изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	3,016	Подрядчик				
7	Изоляция торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,24	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,3 0,29	
8	Покрытие изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	3,016	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,016 37	
9	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3м	м2 вертика льной проекции	12	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.